

---

Achtung: das hochwertige CFK Rohr ist besonders empfindlich! Solange es an den Enden nicht verklebt ist kann man es durch zusammendrücken oder spreizen sehr leicht beschädigen!!!

---

Für alle Klebungen setzen wir voraus dass, der Anwender jede Stell anraut, entfettet und beidseitig mit Kleber benetzt.

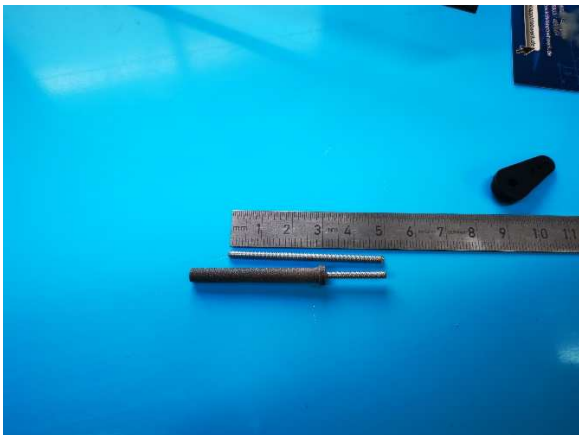
Als erstes muss am HLW bzw. im Ruder die Vertiefung weiter ausgefräst werden. Erst so hat die Anlenkungs-Messinghülse Platz.

Als nächstes wird die Messinghülse genau winklig in das Ruder geklebt.  
(Diesen Teil bieten wir als Dienstleistung, dann ist es auch austauschbar)

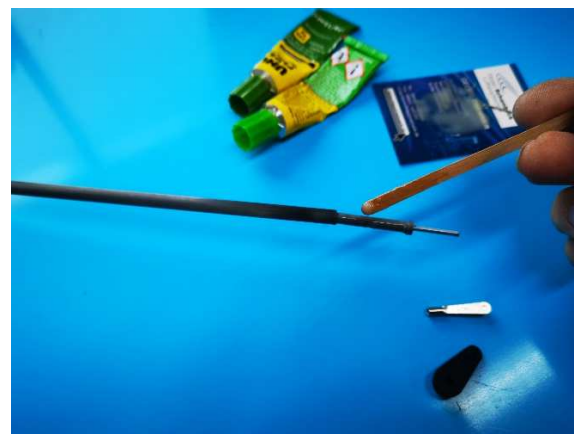
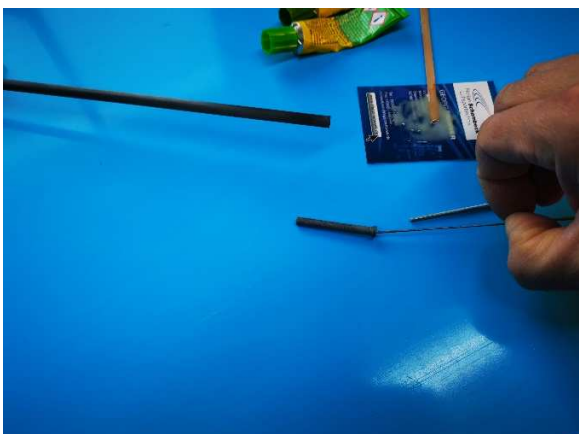
Herstellung der Schubstange:

Zunächst das Ende mit dem Gewindeinsatz herstellen wie unten beschrieben.

Dieser Vorgang ist sehr wichtig um ein ausreißen der Kohlerohres zu verhindern.  
Man erhält so eine sehr leichte und hoch feste Schubstange.



1. Gewindestange prüfen ob sie sich in die Buchse eindrehen lässt. (etwas vorsichtig. Es darf auch nicht warm werden. Ggf. etwas nachbohren.



2. alles mit UHU Endfest benetzen und auf Anschlag zusammenstecken. Aushärten lassen.



3. Den Kevlarfaden auf Tesa-Krepp kleben und am Koklerohr ca. 6cm vor dem Ende fixieren. Anschließend das Rohr mit mittelflüssigem Sekundenkleber das Rohr benetzen und den Faden stramm um das Rohr wickeln. Am Ende soll der Faden auch um die Gewindestange ca. 2 Umdrehungen gewickelt werden. Dann sollte man Sekundenkleber über alles streichen (wenig)  
Es ist zu empfehlen das Fadenende am Tisch zu befestigen, so kann man es auf Zug halten und Aktivator anbringen.



4. So sollte es in etwa aussehen. Im Zweifel lieber etwas mehr Kevlar.



5. Das andere Ende mit dem 3mm Stahlwinkel wird gleicher Weise hergestellt. Hier wird aber etwas mehr von dem Kevlarfaden gewickelt weil diese Stelle mehr belastet wird als die Servoseite. Wichtig ist dass zum Alu bzw. Gewindeinsatz genügend gewickelte Fasern sind weil es da sonst beginnen könnte aufzureißen.

Das kleine Inlay-Teil dient wieder als Anschlag und zur einfacheren Positionierung.

Jetzt kann das obere Ende gemacht werden. Dazu ermitteln sie bitte die genaue Länge. Das abschneiden des CFK Rohrs sehr vorsichtig mit einer Trennscheibe oder einer guten Kreissäge vornehmen. (Puksäge oä. geht nicht. Das Rohr geht kaputt)

Der 3mm Stahlwinkel wie beim Gewinde beschrieben in das CFK Rohr montieren.

